

コマツ滋賀工場 Komatsu Shiga Plant



工場概要 Plant Profile

工場概要 Plant outline

コマツ滋賀工場は、キャブおよび排ガス後処理装置を生産し世界の各拠点に供給しています。
The Komatsu Shiga Plant manufactures cabins and exhaust gas aftertreatment equipment, supplying them to our hubs around the world.

建設機械の顔である キャブの一貫生産

Integrated production of the cabins,
the face of construction machinery

世界No.1のキャブメーカーを目指しオペレーターの作業性、快適性を第一に考えたキャブを生産

Working to be the world's No. 1 cabin manufacturer, we produce cabins that put operator workability and comfort first.

コマツ国内唯一の ステンレス溶接工場

Komatsu's only stainless-steel
welding plant in Japan

滋賀工場では、排ガスに含まれるスス (PM) およびNOxを除去するステンレス構造の排ガス後処理装置を生産、世界各地に供給

In the Shiga Plant, the stainless-steel exhaust gas aftertreatment equipment that removes soot (PM) and NOx contained in exhaust gas is produced and delivered worldwide.

薄板板金の マザー工場

Mother plant for sheet metal

コマツ唯一の薄板板金のマザー工場であり、国内外の協力企業へ技術や技能を展開

Komatsu's only mother plant for sheet metal and deploys technology and skills to foreign and domestic subcontracting companies.



工場敷地面積
Area
52,256㎡

建屋面積
Floor space
20,077㎡

- | | |
|-----------------------------------|--|
| ① 大型プレスショップ
Large Press Shop | ⑥ 第1 塗装ショップ
No. 1 Painting Shop |
| ② 第1 溶接ショップ
No. 1 Welding Shop | ⑦ 第2 塗装ショップ
No. 2 Painting Shop |
| ③ リサイクルセンタ
Recycling Center | ⑧ 第3 塗装ショップ
No. 3 Painting Shop |
| ④ 第3 溶接ショップ
No. 3 Welding Shop | ⑨ 第5 塗装ショップ
No. 5 Painting Shop |
| ⑤ 第5 溶接ショップ
No. 5 Welding Shop | ⑩ 組立ショップ
Assembly shop |
| | ⑪ 排ガス後処理装置ショップ、事務棟
Exhaust Gas Aftertreatment Equipment Shop, Administration Building |

工場の歴史 History of plant

1918年

大阪府大阪市に高橋製缶所を創立
1918 Established Takahashi Can Works in Osaka City, Osaka Prefecture

1969年

滋賀県竜王町に滋賀工場を建設
1969 Constructed Shiga Plant in Ryuo-cho, Shiga Prefecture

1984年

建設機械向けキャブ製品製造開始
1984 Started manufacturing cabin products for construction machinery

1989年

株式会社高橋ワークスに社名変更
1989 Company name changed to Takahashi Works Co., Ltd.

2006年

コマツキャブテック株式会社に社名変更
2006 Company name changed to Komatsu Cabtec Co., Ltd.

2007年

ISO14001 認証取得
2007 Acquired ISO 14001 certification

2013年

排ガス後処理装置生産開始 (小山工場から生産移管)
2013 Started production of exhaust gas aftertreatment equipment (transferred production from Oyama Plant)

2014年

組立ショップ、第1 溶接ショップ、塗装ショップ竣工
2014 Completed Assembly Shop, No. 1 Welding Shop and Painting Shop

2015年

ISO9001 認証取得
2015 Acquired ISO 9001 certification

2019年

ISO45001 認証取得
2019 Acquired ISO 45001 certification

2022年

コマツへ統合
2022 Integrated into Komatsu Ltd.

キャブ Cabin

①部品加工 Parts processing



1500tから500tまでの4台で構成されており、1500tプレスはロボットによる自動化により、苦渋作業を廃止、安全性の向上・省人化を実現。

This shop consists of four presses ranging from 500 to 1500t; the 1500t press is automated by robots to eliminate difficult work, improve safety and save labor.

②溶接 Welding



万一の転倒や落下物からオペレータを守る転倒時運転者保護構造キャブを製造。溶接ロボットラインでは、高速溶接技術の確立でラインピッチ改善を行う。

This shop manufactures cabins designed to protect operators from falls and falling objects. In the welding robot line, we have improved the line pitch by establishing high-speed welding technology.

③塗装 Painting



電着塗装から上塗り塗装を行い、粉体塗装では、VOC発生ゼロ、塗料再利用回収率90%以上で人や環境への配慮を行う。

In this shop, we perform everything from electro-deposition coating to top coating; in the powder coating area, we consider people and the environment with zero VOC emissions and a paint recycling rate of over 90 percent.

⑤検査 Test



全数水漏れ検査および検査システムを用いた外観検査を実施。不具合流出を未然に防止し、工程内の品質保証を強化。

In the test area, thorough water leak inspections and visual inspections using an inspection system are implemented. Here, we prevent defects and strengthen quality assurance in the process.

④組立 Assembly



多種多様なキャブの組立を行っており、タブレット端末の導入による組立工員の習熟期間の大幅な低減、さらに自社設計のフルキット台車を使用し作業性の向上を実現。

This shop assembles a wide variety of cabins. Introducing tablet terminals significantly reduced the time required for assembly workers to learn the necessary skills and using a full-kit trolley designed in-house has improved workability.

排ガス後処理装置 Exhaust gas aftertreatment equipment

①前工程 Pre-process



ロール成型後のボディを加工形状別の専用加工機で成型。次工程へ安定した供給を行う全自動ライン。

In this process, the body after roll forming is processed with a special machine for each fabricated shape. The fully automatic line is set for stable supply to the next process.

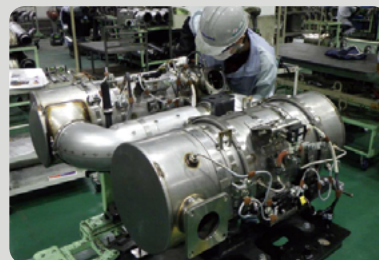
②溶接工程 Welding process



コマツ国内唯一のステンレス溶接を行う。耐食性に優れ、細かい部位・複雑な形状の薄板溶接が可能。

This is Komatsu's only location in Japan where stainless steel welding is performed; stainless steel welding has excellent corrosion resistance, enabling welding fine parts and thin plates with complicated shapes.

③組立工程 Assembly process



部品の組み付けを行い、工程ごとに全数リークテストを実施。トレーサビリティシステムによる各車体工場への出荷品追跡が可能。

Here, parts are assembled and leakage tests are implemented for each process. Shipments to each body shop can be traced with the traceability system.

主要製品 Main products

■油圧ショベル用キャブ Cabin for hydraulic excavators



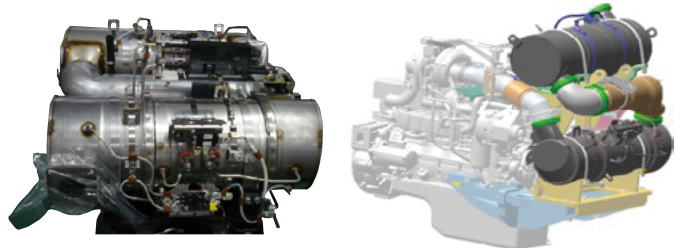
■林業機械用キャブ Forestry machinery cabin



■ブルドーザー用キャブ Bulldozer cabin



■排ガス後処理装置 Exhaust gas aftertreatment device



地域社会への貢献 CSR activities



竜王町教育委員会への寄贈
Donation to the Ryuo town board of education



びわ湖の日 美化活動
Beautification activity on Lake biwa day



善光寺川清掃活動
Cleaning along the Zenkoji river

地域密着型の工場として、竜王町の次世代教育への貢献や、県・地域の美化活動に積極的に参加しています。

As a community-based plant, we are contributing to educating the next generation in Ryuo Town and participating in prefectural and regional beautification activities.

工場アクセスマップ Access map



〈交通のご案内〉

◎電車をご利用の場合

JR琵琶湖線「近江八幡駅」下車
タクシーで約15分
JR琵琶湖線「野洲駅」下車
[近江鉄道バス利用]野洲アウトレット線
→[2番のりば]野洲駅から七里口(乗車時間:約20分)

◎お車でお越しの場合

[国道8号線京都方面より]
西横関の交差点を右折し、約3km直進、左側
[竜王インターより]
竜王IC口を右折し、約1km直進、右側

KOMATSU

コマツ滋賀工場
〒520-2551 滋賀県蒲生郡竜王町薬師1166
Tel: 0748-58-1154 Fax: 0748-58-1607

Komatsu Shiga Plant
1166, Kuzushi, Ryuocho, Gamogun,
Shiga, 520-2551 Japan
Phone: 81-748-58-1154 Fax: 81-748-58-1607